 Público	Tipo de Documento: Especificação Técnica
	Área de Aplicação: Linhas de Transmissão
	Título do Documento: Prensa fio circular de 6 a 10 mm

## Sumário

1.	OBJETIVO .....	1
2.	ÂMBITO DE APLICAÇÃO .....	1
3.	DEFINIÇÕES .....	1
4.	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA .....	1
5.	REGRAS BÁSICAS .....	2
6.	REGISTRO DE ALTERAÇÕES .....	2
7.	ANEXOS.....	4

### 1. OBJETIVO

Especificar as características técnicas do conector prensa fio circular para aplicação em linhas aéreas e subestações do sistema de subtransmissão de energia.

### 2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

#### 2.1 Empresa

Distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

#### 2.2 Área

Engenharia, Operações de Campo, Obras e Manutenção, Planejamento de Suprimentos, Qualificação de Materiais e Fornecedores, Compras e Gestão de Ativos.

### 3. DEFINIÇÕES

Não se aplica.


### 4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

ABNT NBR 6323 - Galvanização por imersão a quente de produtos de aço e ferro fundido - especificação

ABNR NBR 7095 – Ferragens eletrotécnicas para linhas de transmissão e subestações de alta tensão e extra alta tensão

ABNT NBR 8158 – Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica – especificação

ABNR NBR NM 87 – Aços carbono e ligados para construção mecânica - designação e composição química

 Público	Tipo de Documento: Especificação Técnica
	Área de Aplicação: Linhas de Transmissão
	Título do Documento: Prensa fio circular de 6 a 10 mm

## 5. REGRAS BÁSICAS

### 5.1 Características gerais

Conector prensa fio circular em aço forjado ferro fundido nodular, galvanizado a quente, diâmetro 55 mm, com duas canaletas para conexão de cabos terra de aço de 6 a 10 mm de diâmetro, parafuso de 12,7 mm de diâmetro, 58 mm de comprimento, com porca e arruela de pressão em aço galvanizado a quente, de acordo com a norma ABNT NBR 7095.

A prensa deve ser conforme ABNT NBR 7095 e desenho anexo, com torque no parafuso de 5,0 kgf.m

### 5.2 Material

- Corpo em aço forjado SAE 1020 ou ferro nodular;
- Parafuso e porca em aço SAE 1020;
- Arruela de pressão em aço SAE 1060;
- Componentes ferrosos galvanizados a quente conforme NBR 6323.

### 5.3 Identificação

Deve ser gravado em seu corpo, de forma legível e indelével:

a) Nome ou marca do fabricante.

## 6. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

### 6.1 Colaboradores

Empresa	Área	Nome
CPFL Piratininga	REDN	Vagner Vasconcellos

### 6.2 Alterações

Versão Anterior	Data da Versão Anterior	Alterações em relação à Versão Anterior
1.0	13/06/2005	Item 4, Características gerais - alterado escorregamento mínimo e torque no parafuso, incluída opção de parafuso M12.
1.1	01/12/2005	Republicada pelo administrador do sistema "DocManager".
1.2	01/12/2005	Revisão geral da numeração de itens do documento. Item 3, Identificação do material - incluída descrição detalhada do material. Item 4, Características gerais - revisão geral do item. Anexo - desenho padrão retirado do corpo do texto e incluído como anexo.
1.3	23/06/2008	Unificação do padrão para a CPFL Paulista, CPFL Piratininga, CPFL Santa Cruz, CPFL Mococa; CPFL Jaguari, CPFL Sul Paulista, CPFL Leste Paulista e RGE – Rio Grande Energia. Item 3 –Meio Ambiente – incluído diretrizes; Item 4 – Documentos Complementares – incluídos documentos

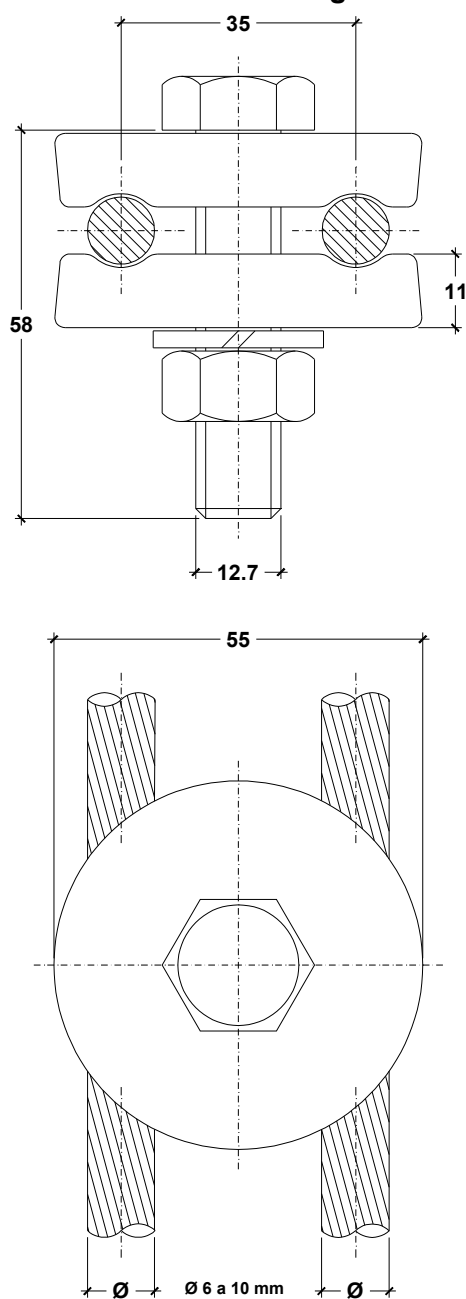


Tipo de Documento: Especificação Técnica  
Área de Aplicação: Linhas de Transmissão  
Título do Documento: Prensa fio circular de 6 a 10 mm

		pertinentes a este item; Item 9 – Registro da Revisão – Incluído os colaboradores das empresas associados a estas revisões; Este GED substitui o GED 12969
1.4	04/06/2012	Atualização do documento conforme norma interna vigente.

## 7. ANEXOS

### ANEXO A – Desenho e código do material



Todas as dimensões em mm

<b>Código</b>
50-000-001-265