

Sumário

1. OBJETIVO	1
2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO	1
3. DEFINIÇÕES	1
4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	1
5. REGRAS BÁSICAS	1
6. REGISTRO DE ALTERAÇÕES	2
7. ANEXOS.....	3

1. OBJETIVO

Especificar as características técnicas do parafuso olhal utilizado em linhas de distribuição.

2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

2.1 Empresa

Distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

2.2 Área

Engenharia, Serviços da Transmissão, Planejamento de Suprimentos, Qualificação de Materiais e Fornecedores, Compras e Gestão de Ativos.

3. DEFINIÇÕES

3.1 Parafuso olhal

É uma ferragem com formato de parafuso com um olhal na extremidade para acoplamento de cabos.

4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

ABNT NBR 6323 – Galvanização por imersão a quente de produtos de aço e ferro fundido - especificação.

5. REGRAS BÁSICAS

5.1 Características gerais

O parafuso olhal deve ser em aço carbono SAE 1010 a 1050, olhal forjado com furo de 21 mm, rosca total métrica com duas ou quatro porcas quadradas ou sextavadas. As demais dimensões devem ser conforme ANEXO A – Desenho, códigos e características dimensionais do Parafuso olhal.

5.2 Material

Deve ser de aço carbono SAE 1010 a 1050. Porca em aço carbono 1020 que pode ser quadrada ou sextavada de faces iguais.

5.3 Acabamento

Deve ser galvanizada a quente conforme NBR 6323.

5.4 Identificação

Deve ser gravado em seu corpo, de forma legível e indelével:

- a) Nome ou marca do fabricante;
- b) Ruptura mínima.

5.5 Acondicionamento

A fornecedor deverá garantir que a embalagem do material preserve seu desempenho e suas funcionalidades durante o transporte, movimentação e armazenamento. Sempre que necessário, deverá informar as condições especiais de transporte, movimentação e armazenamento. A embalagem deverá ser elaborada com material reciclável. Não serão aceitas embalagens elaboradas com poliestireno expandido, popularmente conhecido como "isopor".

6. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

6.1 Colaboradores

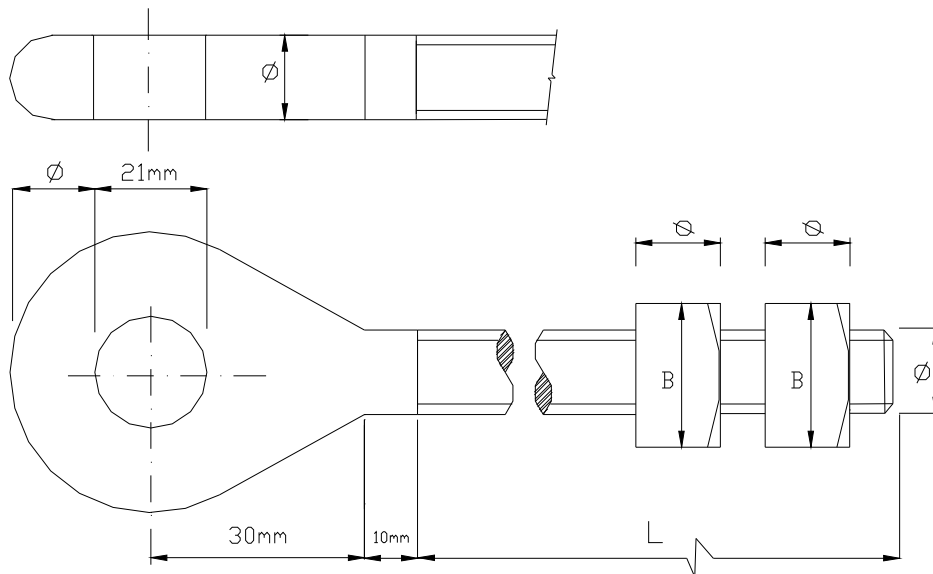
Empresa	Área	Nome
CPFL Paulista	REDN	Marcelo de Moraes
CPFL Piratininga	REDN	Celso Rogério Tomachuk dos Santos

6.2 Alterações

Versão Anterior	Data da Versão Anterior	Alterações em relação à Versão Anterior
1.0	13/06/2005	Corrigida a descrição conforme SapMM. Incluído item de registros de revisão.
1.1	16/07/2008	Alterada tipo de rosca withworth para rosca métrica. Incluiu o tipo de rosca para os parafusos.
1.2	19/12/2013	O conteúdo deste documento foi revisitado nesta data e nenhuma modificação se fez necessária. A formatação foi atualizada conforme norma interna vigente.

7. ANEXOS

ANEXO A - Desenho, códigos e características do Parafuso olhal



As medidas têm tolerância de $\pm 2\%$ com exceção do comprimento L.

\varnothing		L		B		Ruptura kg	Rosca	Qtde porcas	Código SAP
pol	mm	pol	mm	pol	mm				
$5/8$	16	6	152	$1\ 1/16$	27	6.300	M16x2	2	50000001192
		18	457					2	50000001197
		20	508					2	50000001198
		22	559					4	50000001199
$3/4$	19	8	203	$1\ 1/4$	31,7	9.000	M20x2,5	2	50000001193
		10	254					4	50000001194
		14	355					4	50000001195
		22	559					4	50000001196