




Público

Tipo de Documento:	Padrão Técnico
Área de Aplicação:	Distribuição
Título do Documento:	Suporte para Equipamento - Poste de Concreto Seção
Circular	

ÍNDICE

1 OBJETIVO	2
2 ÂMBITO DE APLICAÇÃO	2
3 MEIO AMBIENTE	2
4 DESENHO DO MATERIAL	3
5 MATERIAL	4
6 ACABAMENTO	4
7 IDENTIFICAÇÃO	4
8 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	5
9 ACONDICIONAMENTO	5
10 REGISTRO DE REVISÃO	6

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
1371	Manual	2.3	Caius Vinícius S. Malagoli	27/02/2018	1 de 6

 <i>Público</i>	Tipo de Documento: Padrão Técnico
	Área de Aplicação: Distribuição
	Título do Documento: Suporte para Equipamento - Poste de Concreto Seção Circular

1 OBJETIVO

A presente publicação tem por objetivo padronizar um suporte para equipamentos nas distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

2 ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Engenharia

Serviços de Rede

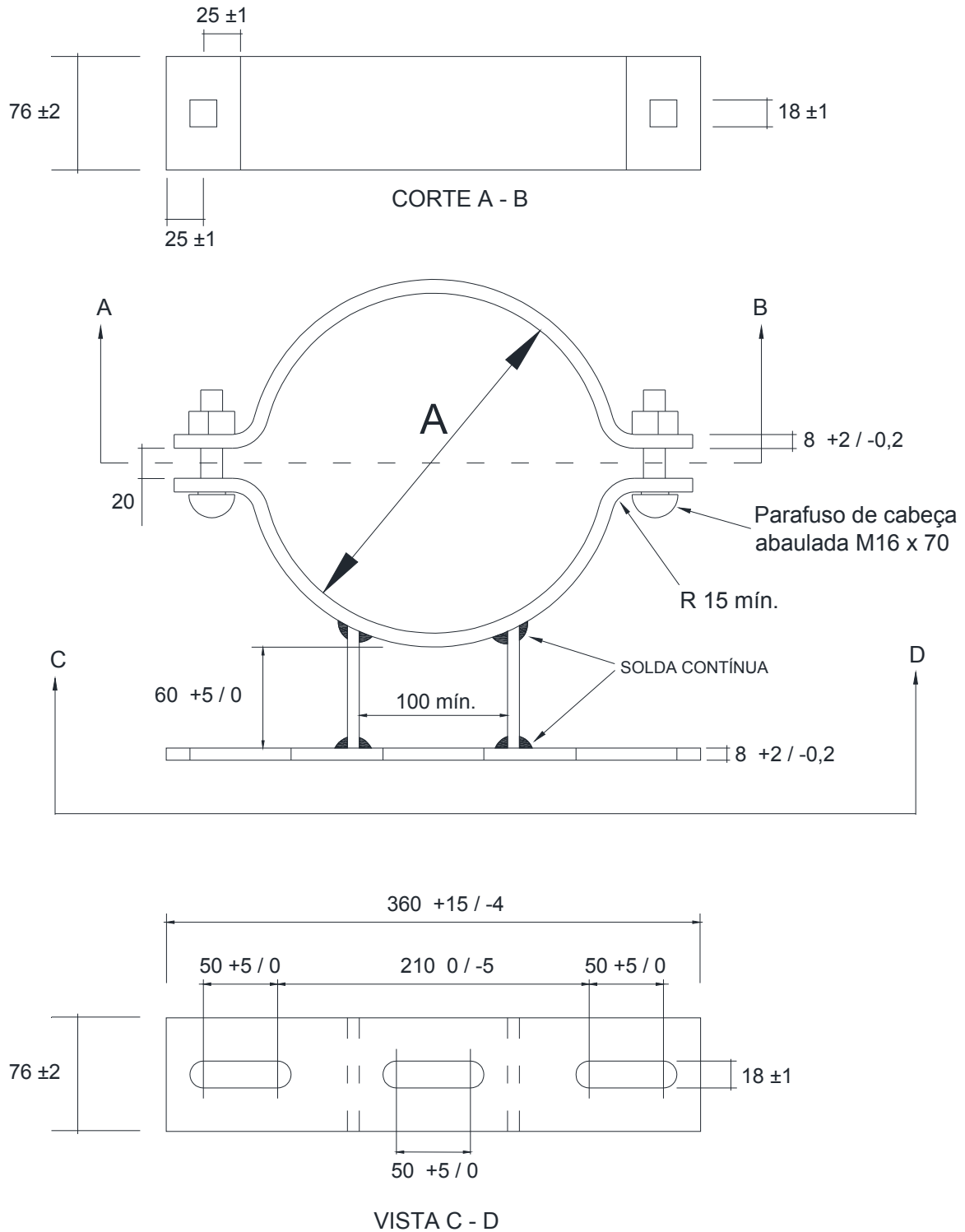
Gestão de Ativos

3 MEIO AMBIENTE

Devem ser seguidos os procedimentos da Norma Técnica GED-2428 - "Procedimentos para Gerenciamento, Controle e Disposição de Resíduos".

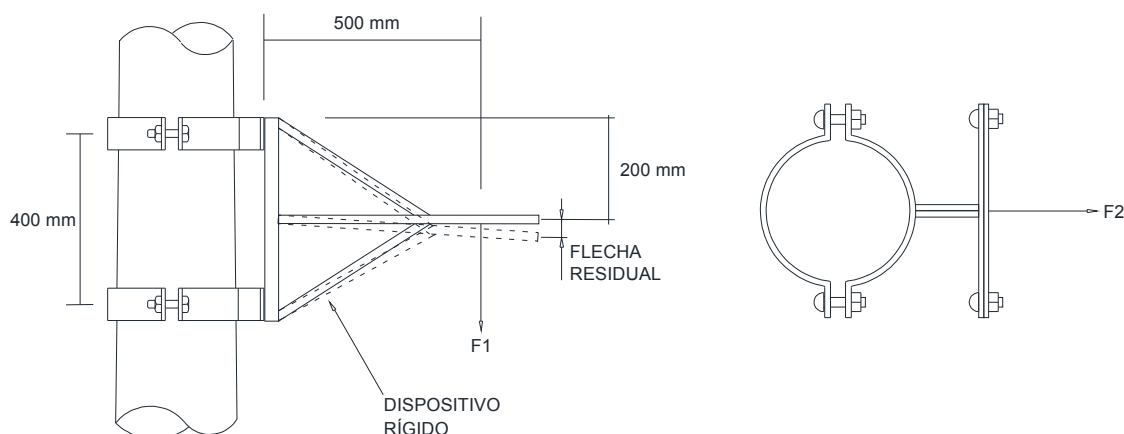
N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
1371	Manual	2.3	Caius Vinícius S. Malagoli	27/02/2018	2 de 6

4 DESENHO DO MATERIAL



Ø A (mm)	Tolerância (mm)	Código CPFL	Código RGE Sul	UnC
195	±5	50000001285	700078	6183
210		50000001286	700079	6182
225		50000001287	700080 ou 700494	6181
240		50000001288	700495	1699
255		50000001289	700496 ou 700476	1698
270		50000016939	-----	56939
285		50000002914	700497	52914
300		-----	700493	-----

Ensaio Mecânicos



5 MATERIAL

Cinta: aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado;

Parafusos e porcas: aço carbono ABNT 1010 a 1020, laminado ou trefilado e forjado.


6 ACABAMENTO

O suporte deve ter superfícies lisas, uniformes e contínuas, sem saliências pontiagudas, arestas cortantes, cantos vivos ou outras imperfeições. A soldagem deve ser isenta de defeitos superficiais, tais como inclusão de escória, porosidade e falta de fusão. O suporte, porcas e parafusos devem ser zincados pelo processo de imersão a quente. O suporte deve ser zincado após a soldagem. O suporte deve ser fornecido montado, conforme indicados no desenho, com os respectivos parafusos e porcas.

7 IDENTIFICAÇÃO

Deve ser estampada no corpo de cada metade da cinta, de forma legível e indelével:

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
1371	Manual	2.3	Caius Vinícius S. Malagoli	27/02/2018	4 de 6

 Público	Tipo de Documento: Padrão Técnico
	Área de Aplicação: Distribuição
	Título do Documento: Suporte para Equipamento - Poste de Concreto Seção Circular

- A) Nome ou marca do fabricante;
- B) Data ou lote de fabricação;
- C) Diâmetro nominal “A” da cinta, em mm, conforme indicado na tabela em cada uma das partes.

8 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características Geométricas e Dimensionais: conforme indicado em desenho.

Características Mecânicas:

O suporte corretamente instalado deve resistir aos seguintes esforços mecânicos aplicados durante 01 (um) minuto:


- A) O par de suportes corretamente instalados, conforme o desenho mostrado para o ensaio, deve suportar as seguintes solicitações:
 - carga nominal com flecha residual máxima de 20 mm: F1= 1500 daN
 - carga mínima de ruptura: F1= 3000 daN
- B) O suporte deve também suportar, conforme detalhe para ensaio nº 2 a aplicação de um esforço F2, de no mínimo 5000 daN sem ruptura.
- C) Torque nominal nos parafusos sem apresentar trincas nas regiões das abas das cintas: 8 daN.m.

9 ACONDICIONAMENTO

O fornecedor deve garantir que a embalagem do material preserve seu desempenho e suas funcionalidades durante o transporte, movimentação e armazenamento. Sempre que necessário, deve informar as condições especiais de transporte, movimentação e armazenamento.

A embalagem deve ser elaborada com material reciclável. Não será aceita embalagens elaboradas com poliestireno expandido, popularmente conhecido como “isopor”.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
1371	Manual	2.3	Caius Vinícius S. Malagoli	27/02/2018	5 de 6

 CPFL ENERGIA Público	Tipo de Documento: Padrão Técnico
	Área de Aplicação: Distribuição
	Título do Documento: Suporte para Equipamento - Poste de Concreto Seção Circular

10 REGISTRO DE REVISÃO

Este documento foi revisado com a colaboração dos seguintes profissionais das distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

Empresa	Colaborador
CPFL Paulista	Marcelo de Moraes
CPFL Piratininga	Celso Rogério Tomachuk dos Santos
CPFL Santa Cruz	Marco Antonio Brito
RGE	Albino Marcelo Redmann
RGE Sul	Carlos Eduardo Balvedi

Alterações efetuadas

Versão anterior	Data da versão anterior	Alterações em relação à versão anterior
1.3	24/11/2003	Unificação da padronização para a CPFL Paulista, CPFL Piratininga, CPFL Santa Cruz e RGE.
2.0	21/11/2007	Inclusão de Unidades Compatíveis (UnC) - utilizadas para o Sistema de Orçamento SAP do Grupo CPFL.
2.1	03/10/2011	Unificação com a RGE Sul.
2.1	29/12/2017	Retirado do padrão o suporte da "alternativa 1".

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
1371	Manual	2.3	Caius Vinícius S. Malagoli	27/02/2018	6 de 6